

EDITAL 02/2023 - PRORROGADO

Processo Seletivo Discente para Ingresso no Mestrado Profissional em Engenharia Civil da Universidade São Judas Tadeu (Portaria MEC 1.041, D.O.U. 12/09/2016)

Editais do processo seletivo discente para ingresso no curso de Mestrado Profissional em Engenharia Civil, da Universidade São Judas Tadeu, Unidade Mooca, São Paulo.

Nos termos do art. 43 do Regimento Geral de Pós-graduação da Universidade São Judas Tadeu, estão abertas, de 07/06/2023 a 23/07/2023, as inscrições para o processo seletivo discente destinado ao preenchimento de vagas oferecidas para o 2º Semestre de 2023, conforme informações a seguir. Ressalta-se que o período de inscrição poderá ser prorrogado a critério da Universidade.

Curso	Vagas	Site	E-mail	Unidade de oferta
Mestrado Profissional em Engenharia Civil	20	https://www.usjt.br/mestrado-doutorado/mestrado-em-engenharia-civil/	strictousjt@usjt.br	Mooca / São Paulo

1. Cronograma

Etapa	Data
Pré-inscrição	07/06/2023 a 01/08/2023
Efetivação da inscrição - envio dos documentos	07/06/2023 a 01/08/2023
Entrevistas	02 a 08/08/2023
Divulgação do resultado	11/08/2023
Assinatura do contrato e efetivação da matrícula	11 a 15/08/2023
Início das aulas	21/08/2023

2. Da inscrição

2.1. Para participar do processo seletivo, o candidato deve seguir as seguintes etapas:

a) Etapa 1: pré-inscrição on-line;

- b) Etapa 2: efetivação da inscrição, mediante a submissão dos documentos;
- c) Etapa 3: avaliação da candidatura, que somente poderá ser feita para o candidato que cumprir os dispostos nas alíneas das etapas 1 e 2, retro mencionadas.

2.2. A primeira etapa consiste na pré-inscrição realizada de forma on-line, pelo link <https://www.usjt.br/inscreva/12610>, que deverá ser preenchido por completo.

2.3. A segunda etapa consiste na efetivação da inscrição por meio da entrega da documentação descrita nos itens (a) a (f) a seguir, pelo link <https://forms.gle/6zBDVavJCdvM2oRF9>.

- a) Currículo Lattes atualizado, contendo a descrição das publicações, participações em eventos (congressos, simpósios, colóquios, cursos etc.), atividades acadêmicas (iniciação científica, monitoria, extensão etc.) e atividades técnicas e profissionais, além de outras categorias incluídas e observadas no currículo Lattes do CNPq;
- b) Cópia simples da cédula de identidade ou CNH;
- c) Cópia do histórico escolar do curso de graduação;
- d) Cópia (frente e verso) do diploma de graduação;
- e) Cópia (frente e verso) do diploma de pós-graduação *Lato Sensu*, se houver;
- f) Proposta de trabalho (ou proposta de pesquisa) que pretende desenvolver no Mestrado Profissional em Engenharia Civil, que seja alinhada à Área de Concentração e às Linhas de Pesquisa do Programa. Uma sugestão para a elaboração da proposta é seguir a estrutura: Título; Introdução (contextualização); Problemática de Pesquisa; Objetivos; Referências consultadas.

2.4. A terceira etapa consiste na avaliação final da candidatura e compreenderá:

- a) Análise de currículo Lattes documentado;
- b) Análise da proposta de trabalho/pesquisa;
- c) Realização de entrevistas por meio de videoconferência. Os links das salas serão encaminhados pela secretaria aos candidatos aprovados nas fases anteriores.

2.5. Os candidatos que não comparecerem na entrevista, no dia e horário previamente agendados, serão eliminados do processo seletivo.

2.6. Em nenhuma etapa do processo seletivo, haverá divulgação de notas ou conceitos obtidos pelos candidatos.

3. Do resultado

Os resultados serão homologados pelo Colegiado do Mestrado Profissional em Engenharia Civil da Universidade São Judas Tadeu e sua divulgação ocorrerá em comunicado oficial encaminhado a todos os candidatos, pelo e-mail cadastrado na primeira etapa.

4. Das condições comerciais

O curso de Mestrado em Engenharia Civil da Universidade São Judas Tadeu oferece uma Bolsa de Incentivo à Pesquisa de 30% aplicada por todo o curso e para todos os ingressantes. Além disso, também oferece aos ingressantes de agosto/2023, uma Bolsa Comercial adicional de 8% aplicada em todo o curso.

A Bolsa Comercial não é válida para Egressos e Empresas Conveniadas que tem bolsas pré-determinadas pela política de bolsas. Para egressos, a Instituição oferece bolsa de 50% e colaboradores de empresas conveniadas têm bolsa de 40% que são somadas às bolsas de incentivos à pesquisa. A seguir, estão explicitadas todas as condições das Campanhas* e os planos de pagamento:

4.1. Ingressantes em agosto/2023.

Valor Total do Curso	R\$ 53.876,00
Bolsa de Incentivo à Pesquisa	30%
Bolsa comercial	8% adicionais
Valor final do curso	R\$ 34.696,14
Pagamento à vista	R\$ 32.961,34
Pagamento em 12 parcelas	R\$ 2.891,35
Pagamento em 24 parcelas	R\$ 1.445,67
Pagamento em 36 parcelas	R\$ 963,78

4.2. Condições para egressos de cursos de Graduação ou Pós-graduação *Lato Sensu* da Universidade São Judas Tadeu.

Valor Total do Curso	R\$ 53.876,00
Bolsa de Incentivo à Pesquisa	30%
Bolsa comercial (exclusivo para egressos)	50% adicionais
Valor final do curso	R\$ 18.856,60
Pagamento à vista	R\$ 16.970,94
Pagamento em 12 parcelas	R\$ 1.571,38
Pagamento em 24 parcelas	R\$ 785,69
Pagamento em 36 parcelas	R\$ 523,79

4.3. Condições para empresas parceiras.

Valor Total do Curso	R\$ 53.876,00
Bolsa de Incentivo à Pesquisa	30%
Bolsa comercial (exclusivo para colaboradores de empresas parceiras)	40% adicionais
Valor final do curso	R\$ 22.627,92
Pagamento à vista	R\$ 20.742,26
Pagamento em 12 parcelas	R\$ 1.885,66
Pagamento em 24 parcelas	R\$ 942,83
Pagamento em 36 parcelas	R\$ 628,55

*Todas as condições de utilização de Bolsa Comercial, Egresso e Empresa Parceira, são condicionadas adimplência dos pagamentos das parcelas até a data vencimento de todos os meses.

5. Disposições finais

A seguir, são apresentadas as especificidades do curso:

- a) O curso de Mestrado Profissional em Engenharia Civil tem como área de concentração 'Materiais de Construção Civil'.
- b) São desenvolvidas 3 (três) linhas de pesquisa no Programa, a saber:

LP 1 - Ciência dos materiais aplicada à construção civil;

LP 2 - Sistemas construtivos: tecnologia dos materiais, produtos e aplicações;

LP 3 - Inovação e sustentabilidade na construção civil.

- c) O curso destina-se a profissionais, bacharéis e tecnólogos da área da construção civil, como Engenheiros, Arquitetos, Tecnólogos e áreas afins, que atuam ou queiram atuar nas empresas/indústrias da cadeia produtiva da construção civil ou em suas diversas aplicações inovadoras.
- d) Candidatos que estiverem regularmente matriculados no último período de cursos de graduação, reconhecidos pelo MEC, poderão inscrever-se para o processo seletivo, mas só poderão matricular-se no Curso de Mestrado caso comprovem, até a data da matrícula, ter concluído o curso de graduação.
- e) A proposta de trabalho (ou proposta de pesquisa) deverá estar vinculada à área de concentração e às linhas de pesquisa do Programa. A estrutura da proposta deve conter: Título; Introdução (contextualização); Objetivos; Problemática de Pesquisa; Referências consultadas. O texto deverá ser redigido em fonte Times New Roman, tamanho 12 e espaçamento de 1,5 linhas e deve conter, no máximo, 3 páginas tamanho A4.
- f) O Programa se reserva o direito de, eventualmente, não preencher todas as vagas oferecidas no processo de seleção.

São Paulo, 25 de julho de 2023.

Prof. Dr. Renan Pícolo Salvador
Coordenador Geral - Pesquisa e Pós-Graduação *Stricto Sensu*
Coordenador do Mestrado Profissional em Engenharia Civil
Universidade São Judas Tadeu